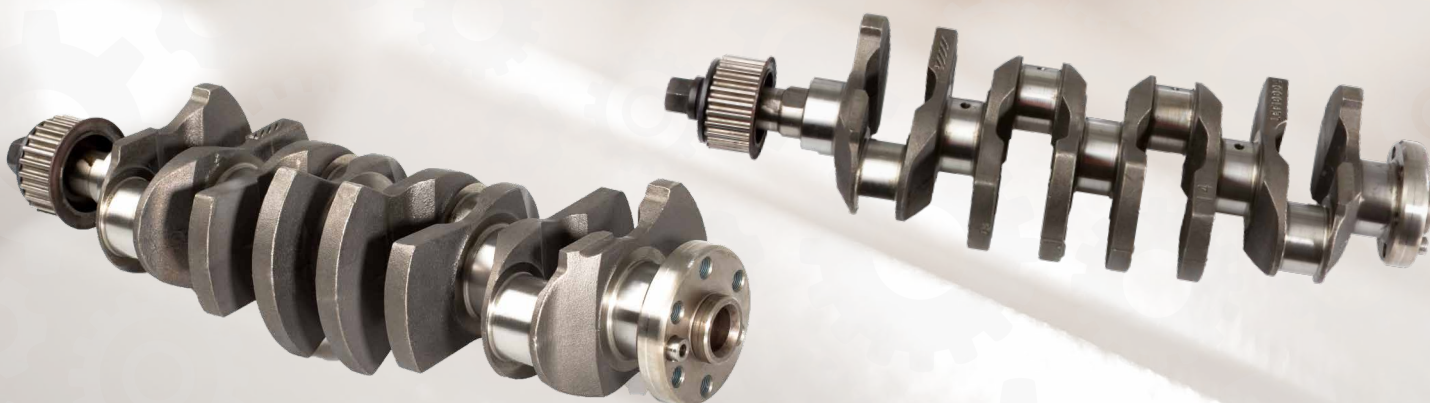


NOVINKA

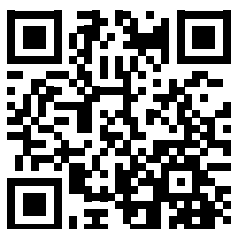
ULTRAZVUKOVÉ PRŮMYSLOVÉ ČIŠTĚNÍ



NABÍZÍME VÁM PRŮMYSLOVÉ ULTRAZVUKOVÉ ČIŠTĚNÍ A ODMAŠŤOVÁNÍ

- 1. Moderní, velice rychlý, efektivní, progresivní a šetrný způsob odstraňování organických i neorganických volně vázaných nečistot z povrchů.**
- 2. Při čištění ultrazvukem vzniká jev zvaný „kavitace“. Při něm se v čistícím médiu vytváří miliony mikroskopických bublinek, které vzápětí implodují a uvolněná energie strhává nečistoty z vnějších i vnitřních částí čištěného předmětu.**
- 3. Spolehlivě vyčistí i členité povrchy.**
Proces čištění trvá od několika sekund do několika minut, vše v závislosti na míře, způsobu a druhu znečištění povrchu.

ČIŠTĚNÍ ULTRAZVUKEM SE POUŽÍVÁ VŠUDE TAM, KDE JE KLADEN VELKÝ DŮRAZ NA FINÁLNÍ ČISTOTU.



PREZentační VIDEO
ULTRAZVUKOVÉHO ČIŠTĚNÍ NA



Jsme držitelé certifikátů systému
managementu kvality a environmentu
ISO 9001:2015 a ISO 14001:2015

Typické obory využití ultrazvukových čističek:

- **AUTODÍLNÝ A AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL**
- trysky vstříků, turbodmychdla, karburátory, stříkací pistole, tlumiče, součástky motorů, plošných spojů, vzduchové a olejové filtry(pouze drátěné) a jiné znečištěné díly složitých tvarů.
- **ZBRANĚ**
- **ELEKTROTECHNICKÝ PRŮMYSL** - čištění součástek, plošných spojů, kontaktů atd.
- **STROJÍRENSKÝ PRŮMYSL** - čištění a odmašťování ložisek, ozubení, kloubů, filtrů, forem, jemná mechanika atd.
- **GALVANOVNY, KERAMICKÝ A SKLÁŘSKÝ PRŮMYSL** – čištění povrchů před metalizací, čištění odlitků
- **DŘEVOZPRACUJÍCÍ PRŮMYSL** – čištění rezných nástrojů
- **ZDRAVOTNICTVÍ - MEDICÍNA** -lékařské nástroje, čištění protéz, implantátů, lékařských nástrojů apod.
- **LISOVNY PLASTŮ** – čištění forem
- **LABORATOŘE** – čištění laboratorního skla, nástroje a jiné
- **SERVIS POČÍTAČŮ** - čištění součástek a dílů měřicích přístrojů, filtrů do čističek vzduchu atd.
- **RESTAURACE** - čištění a odmašťování sifonů, čištění kouřových filtrů atd.
- **VÝROBCI FOTOAPARÁTŮ** – čištění optiky
- **ŠPERKY A STAROŽITNOSTI**
- **STAŘENÍ SLIVOVICE A JINÝCH DESTILÁTŮ**

ROZMĚRY ČIŠTĚNÝCH SOUČÁSTEK

- Všechny součástky o velikosti cca **600 x 300 x 280 mm (d x š x h)**.
- Čištění se provádí v teplé lázni při teplotě cca. **40-70°C** při frekvenci **25-40 KHz** za použití speciálních čisticích kapalin.
- Používáme čisticí kapaliny na ocel a veškeré vodě odolné materiály, na hliníkové díly pro odstranění karbonu a kyselé prostředky vhodné na ocel a hliník které odstraňují vápenaté a minerální usazeniny.

